

Conditions de vente et informations techniques

Longueurs des barres :

Étirés :

- 3 mètres minimum jusqu'au diamètre 30, au-delà coupe à la longueur souhaitée
- 3 mètres minimum jusqu'au carré de 35x35, au-delà coupe à la longueur souhaitée
- 3 mètres minimum pour les méplats dont le poids est inférieur à 30 kg
- 3 mètres minimum jusqu'à l'hexagone de 32, au-delà coupe en longueurs de 1 mètre ou multiples

Rectifiés C45 et 42CD4T : barres entières de 3 mètres

ETG100 : barres entières de 3 mètres

Acier genre STUB : barres entières de 2 mètres

Clavettes : barreaux de 500 mm (sur stock) ou barres de 3 mètres (à la demande)

Tolérances

Étirés : h10 ● - h10 ● - h11 ■ - h11 ■

Rectifiés : h7

Clavettes : k9 (sur stock) - h9/h10 (à la demande)

Tiges chromées : f7

Acier genre STUB : h7

ETG100 : h11

Gamme EURACIER : nous consulter

Emballage :

- Selon les produits, emballage dans des gaines plastiques ou des boîtes en carton spécialement conçues à cet effet.

- Les tôles bleues sont enveloppées dans un papier protecteur pré-huilé.

Tôles bleues à calibre

État	Norme	Caractéristiques mécaniques
Laminé écroui	NF EN 10204	Rm : entre 850 et 1080 N/mm ² - Dureté : 350 HB maxi

Composition chimique	C	Si	Mn	Cr	P	S
	0,65 - 0,90 %	0,35 % maxi	0,70 % maxi	0,60 % maxi	0,035 % maxi	0,035 % maxi

Propriétés :

Excellente trempabilité à l'huile : dureté minimale obtenue de 58 HRC. Soudure fortement déconseillée. Livrées à l'état bleui pour faciliter les opérations de traçage.

Applications :

Cales d'épaisseur, calibres, cames, instruments de mesure, pièces d'usure moyenne...

42CD4 traité

Composition chimique	C	Si	Mn	Cr	Mo	S
	0,38 - 0,45 %	0,10 - 0,40 %	0,60 - 0,90 %	0,90 - 1,20 %	0,15 - 0,30 %	0,02 - 0,04 %

Résistance mécanique comprise entre 800 et 1000 N/mm² selon les sections.

Applications :

Pièces de transmission, arbres, colonnes de presse...

Acier genre STUB

Composition chimique	C	Si	Mn	Cr	S
	0,95 - 1,05 %	0,15 - 0,35 %	0,25 - 0,45 %	1,35 - 1,60 %	≤ 0,015 %

Propriétés :

Dureté superficielle après trempe et revenu : 63 HRC maxi. Trempabilité élevée.

Applications :

Roulements, bagues de roulements...

ETG 100

Composition chimique	C	Si	Mn	P	S
	0,40 - 0,48 %	0,15 - 0,30 %	1,35 - 1,65 %	0,04 % maxi	0,24 - 0,33 %
Caractéristiques mécaniques	Re N/mm ² 870 mini	Rm N/mm ² 970 mini 1040 moyen	Dureté HB 280 mini 300 moyen	A % 6 à 15	Résistance aux flexions alternées N/mm ² 440
Applications	Arbres : Arbres d'entraînement Arbres de transmission Arbres clavetés. Tourillons		Engrenages : Pignons Crémaillères Petits engrenages	Manchons : Manchons d'accouplement Manchons de guidage Manchons coulissants	

Assimilable au 45 MF 6

Usinabilité : très bonne

Soudabilité : électrodes spéciales (austénitiques CN 30.10), fil à souder (C 0,1 % Si 1 % Mn 1,65 %)
Attention ! Il faut veiller à ce que la zone de transition ne se trouve pas dans le champ de sollicitation maxima. Il est conseillé de préchauffer avant soudage.

Haute résistance à la fatigue : flexion, torsion.

4 implantations

en région Sud-Ouest pour vous servir :

TOULOUSE (Castelnau-d'Estrétefonds)

Tél. : 05 62 72 34 50 - Fax : 05 61 47 77 06

BORDEAUX (Villeneuve d'Ornon)

Tél. : 05 56 89 19 50 - Fax : 05 56 89 38 47

PAU (Lons)

Tél. : 05 59 32 14 18 - Fax : 05 59 62 05 41

BRIVE (Malemort)

Tél. : 05 55 74 37 42 - Fax : 05 55 24 20 57



Aciers de précision

Une large gamme
Des produits de qualité
La solution pour gagner du temps



Aciers de précision

ÉTIRÉS & RECTIFIÉS

	Étirés C40/45			Rectifié C45	Rectifié 42CD4
	Rond	Carré	Hexa		
4		■			
5	●	■			
6	●	■			
7	●	■			
8	●	■	●		
9	●	■			
10	●	■		●	●
11	●	■	●		
12	●	■		●	●
13	●	■	●		
14	●	■		●	●
15	●	■		●	●
16	●	■		●	●
17	●	■	●	●	
18	●	■			●
19	●				
20	●	■		●	●
22	●	■	●		●
24	●	■	●		●
25	●	■		●	●
26	●				
27	●		●		
28	●	■			
30	●	■	●	●	●
32	●	■	●		
34	●				
35	●	■		●	●
36	●		●		
38	●				
40	●	■		●	●
41			●		
45	●	■		●	●
46			●		
50	●	■	●	●	●
54					
55	●		●	●	●
60	●	■		●	●
65	●			●	●
70	●	■	●	●	●
75	●				
80	●	■		●	●
85	●				
90	●				●
100	●			●	●
110	●				●
120	●				●

ETG 100 / ACIER GENRE STUB

	ETG 100	STUB
1		●
1,5		●
2		●
2,5		●
3		●
3,5		●
4		●
4,5		●
5		●
5,5		●
6	●	●
7		●
8	●	●
9		●
9,5		●
10	●	●
11		●
12	●	●
13		●
14	●	●
15	●	●
16	●	●
17		●
18	●	●
19		●
20	●	●
21	●	●
22	●	●
23	●	●
24	●	●
25	●	●
25,4	●	●
28	●	●
30	●	●
32	●	●
35	●	●
36	●	
38	●	
40	●	●
42	●	
45	●	
50	●	
55	●	
60	●	
65	●	
70	●	

Tôles bleues

Format 1500x260 :
épaisseur
0,3 - 0,4 - 0,5 - 0,6 - 0,8 1 - 1,5 - 2
2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 8
10 - 12

Format 1500x500 :
épaisseur
1 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8

Tiges chromées CK45 f 7

● 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20
22 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 36 - 38
40-45-50-55-56-60-63-65-70
75-80-85-90-100-110-120

Côtes en pouces :
19,05 - 25,4 - 31,75 - 38,1 - 44,45
50,8 - 63,5



ÉTIRÉ S235JR+C

Largeur	Épaisseur				
	10	15	20	25	30
150	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■
250		■	■		■
300			■		■



ÉTIRÉ S235JR+C / ÉTIRÉ C45+C

Largeur	Épaisseur																		
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	15	16	20	25	30	35	40	50	60
6		■																	
8					■														
10		■	■	■		■													
12	■			■		■		■		■									
14						■		■	■										
15	■			■		■		■		■									
16		■	■	■		■		■		■		■							
18						■		■	■										
20	■	■	■	■		■		■		■	■	■	■						
25			■	■	■	■		■		■	■	■	■	■					
30	■	■	■	■	■	■		■		■	■	■	■	■	■				
35			■	■	■	■		■		■	■	■	■	■	■				
40	■	■	■	■	■	■		■		■	■	■	■	■	■	■			
45																			
50		■	■	■	■	■		■		■	■	■	■	■	■	■			
60			■	■	■	■		■		■	■	■	■	■	■	■	■		
70																			
80			■	■	■	■		■		■	■	■	■	■	■	■	■		
100				■	■	■		■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	
120																			

CLAVETTES

Largeur	Épaisseur																		
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22				
3	■																		
4		■																	
5			■																
6				■															
8					■	■													
10						■	■												
12							■	■		■	■								
14								■	■	■	■								
16									■	■	■	■							
18										■	■	■	■						
20											■	■	■						
22												■	■						
24													■	■					
25														■	■				
28															■	■			
32																■	■		
36																	■	■	
40																		■	■



Gagnez un temps précieux en diminuant les opérations d'usinage grâce à une large gamme dimensionnelle au plus près de vos côtes finies.

Un grand choix de nuances vous offre des possibilités d'utilisation illimitées : outillages en tout genre, outils de mesure, montages d'usinage, poinçons et matrices, pièces pour la construction de moules pour matière plastique...

Les aciers de précision, proposés sans décarburation dans leurs emballages de protection sont livrés dans un délai très court.

Les plats rectifiés & pré-usinés

Norme AFNOR	Rectifié	Pré-usiné
20 MC 5		■
30 CMNV 5		■
40 CMD 8		■
40 CMD 8 + S		■
45 NCD 16	■	■
95 MCWV 5	■	
90 MV 8	■	■
XC 48		■
Z 38 CDV 5	■	■
Z 5 C 13 + S	■	
Z 35 CD 17 + S		■
Z 40 C 13		■
E 36.3		■
Z 85 WCDV 6542	■	
Z 100 CDV 5		■
Z 90 CDV 8.2		■
Z 110 CDV 8.2	■	
Z 160 CDV 12	■	■
Z 200 C 12	■	
Z 130 WDCV		
06 - 05 - 04 - 03	■	
Z 210 CW 12	■	■

